

PEBD (LDPE)



PEBD (LDPE)



PEBD (LDPE)



PVC



PP



PEAD (HDPE)



PS



ABS



Especificações técnicas

	COR	FORMA	EMBALAGEM	ORIGEM	
PEBD (LDPE)	Preto	Pellets	1000kg big bags	Pós-consumo Indústria Agrícola	
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	0,920 - 0,930	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	0,4 - 0,5	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,2	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	2,3	%	ISO 3451-1		
PEBD (LDPE)	Cinzento	Pellets	1000kg big bags		Pós-consumo Indústria
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	0,915 - 0,925	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	0,500 - 1	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,2	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	1,4	%	ISO 3451-1		
PEBD (LDPE)	Cristal	Pellets	1000kg big bags	Pós-consumo Indústria	
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	0,915 - 0,922	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	0,5 - 0,7	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,1-0,2	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	1,4	%	ISO 3451-1		
PVC	Branco	Triturado 8/50mm	1000kg big bags		Estores Calhas
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	1,47-1,52	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	conforme tipologia de origem	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	conforme tipologia de origem	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	18-24	%	ISO 3451-1		
PVC	Cinzento	Triturado 8/50mm	1000kg big bags	Tubos	
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	1,42-1,46	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	conforme tipologia de origem	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	conforme tipologia de origem	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	14-19	%	ISO 3451-1		
PP	Preto	Triturado 8/50mm	1000kg big bags		Para-choques
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	0,915 - 0,925	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	0,500 - 1	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,1-0,2	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	1,4	%	ISO 3451-1		
PEAD (HDPE)	Multicolor/Preto	Triturado 8/50mm	1000kg big bags	Grades (multicolor) Caixas (multicolor) Tubos (preto)	
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	1,03 - 1,07	g/cm ³	ISO 1183, Method A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	6,0 - 7,5	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,2	%	ASTMD 6869/ASTMDS 5460		
CINZAS	0,9	%	ISO 3451-1		
PS	Preto	Triturado 8/50mm	1000kg big bags		Carcaças de televisores
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	1,03 - 1,07	g/cm ³	ISO 1183, Método A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	6,0 - 7,5	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,04 - 0,15	%	EN 12099		
CINZAS	0,5 - 1,5	%	ISO 3451-1		
ABS	Cinzento	Triturado 8/50mm	1000kg big bags	Carcaças de monitores	
	VALOR	UNIDADE	MÉTODO		
DENSIDADE	1,11 - 1,17	g/cm ³	ISO 1183, Método A		
ÍNDICE DE FLUIDEZ	16,0 - 22,0	g/10 min	ISO 1133		
HUMIDADE	0,23 - 0,25	%	EN 12099		
CINZAS	3,2 - 3,6	%	ISO 3451-1		

Recipolymers



Reciclagem de Polímeros, S.A.

CIRP-001-PT



www.ambigroup.com

ambi
group

PE / PP / PVC / ABS / PS



Recipolymers

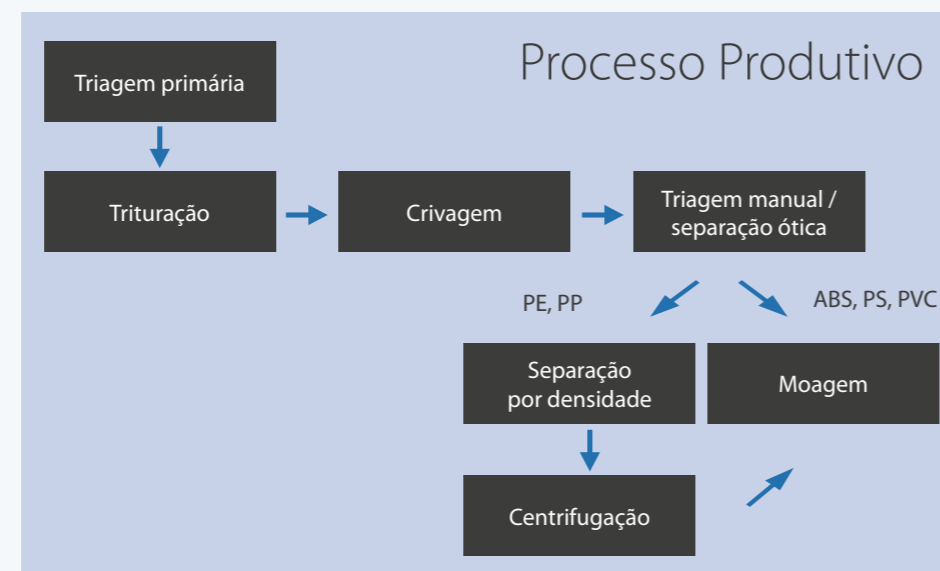
A RECIPOLYMERS SA é uma das empresas da *holding* AMBIGROUP SGPS SA, entidade privada de referência na gestão ambiental em Portugal.

A RECIPOLYMERS está licenciada para a gestão, reciclagem e valorização de resíduos plásticos, reintroduzindo-os na indústria. A empresa possui duas unidades industriais, localizadas no Seixal e na Chamusca.

Fábrica do Seixal

A fábrica do Seixal processa os plásticos ABS, PS, PP, PVC, HDPE para a sua reutilização em processos industriais como a injeção, extrusão, roto moldagem, etc.. A empresa recorre a processos de separação por infravermelhos e por indução magnética garantindo uma melhor qualidade do produto.

Esta unidade tem uma capacidade de produção instalada de 10.000ton/ano, dispõe de equipamento versátil que permite ajustar a granulometria final do material a processar às **especificações técnicas do Cliente**.



Contactos: Rua Eugénio dos Santos, n.º1 Casal do Marco, 2840-185 Seixal - Portugal
Tel.: +351 212 269 900 | Fax.: +351 212 269 905 | Mail.: recipolymers@ambigroup.com | www.recipolymers.pt

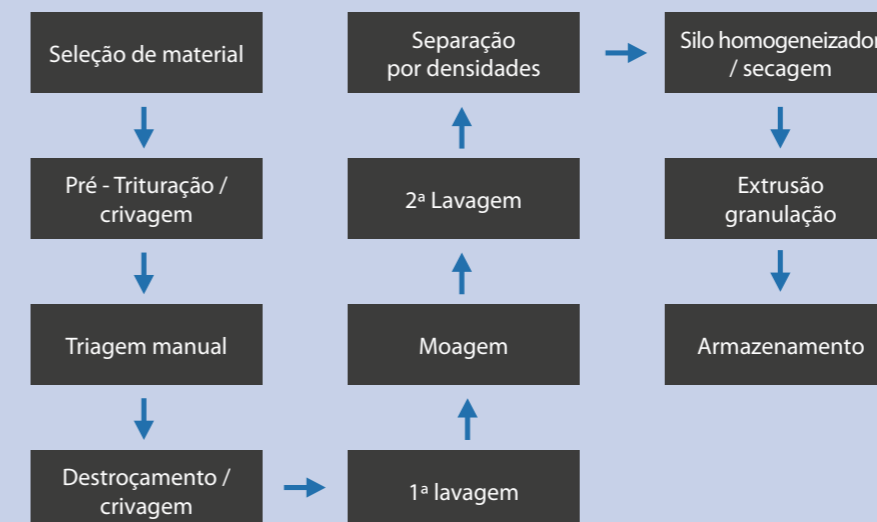
Fábrica da Chamusca

A fábrica da Chamusca, localizada no centro do país, é a unidade de reciclagem que se dedica à recuperação de PE através do processo de extrusão. Tem uma capacidade instalada de 7.000ton/ano e está equipada com tecnologia e equipamentos de referência nesta área de aplicação, onde se inclui filtro laser no processo de extrusão garantindo elevados padrões de qualidade do produto final.

Produto à medida do Cliente

A organização operacional e o processo produtivo permite reajustar as características do produto final, nomeadamente: Densidade, MFI (*Melting Flow Index*), Coloração (*Masterbatch*) às **especificações técnicas do Cliente**.

Processo Produtivo



Contactos: Estr. do Relvão, Casal do Relvão E. M. 1375 Lotes 1 - 2, 2140-671 Chamusca - Portugal
Tel.: +351 249 741 129 | Fax.: +351 249 741 175 | Mail.: recipolymers.chamusca@ambigroup.com | www.recipolymers.pt

